



準力機械股份有限公司

42756 台中市潭子區大豐路1段240之1號

TEL: +886-4-2534-9475

FAX: +886-4-2533-9001

E-mail: grinder@joenlih.com.tw

www.joenlih.com.tw



CNC 成型磨床

H 系列 (油壓)

B 系列 (滾珠螺桿)



動柱系列

COLUMN TYPE

準力精密CNC成型平面磨床-動柱系列



▲ JL-6010CNC-H



▲ JL-6015CNC-H



▲ JL-300CDG



▲ JL-60200CNC-H



▲ JL-7010CNC-H



▲ JL-7015CNC-H



▲ JL-60400CNC-H

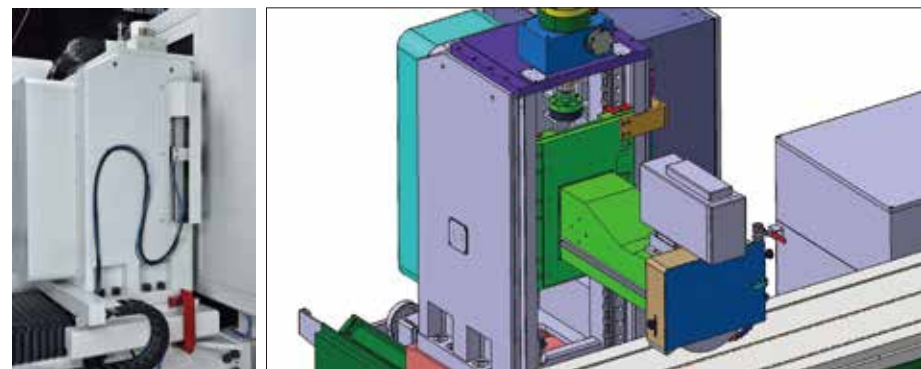
▼ H系列(油壓)

- | | | |
|----------------|----------------|----------------|
| • JL-5010CNC-H | • JL-6010CNC-H | • JL-7010CNC-H |
| • JL-5015CNC-H | • JL-6015CNC-H | • JL-7015CNC-H |
| • JL-5020CNC-H | • JL-6020CNC-H | • JL-7020CNC-H |
| • JL-5030CNC-H | • JL-6030CNC-H | • JL-7030CNC-H |
| • JL-5040CNC-H | • JL-6040CNC-H | • JL-7040CNC-H |

▼ B系列(滾珠螺桿)

- | | | | |
|----------------|----------------|----------------|-------------|
| • JL-5010CNC-B | • JL-6010CNC-B | • JL-7010CNC-B | • JL-300CDG |
| • JL-5015CNC-B | • JL-6015CNC-B | • JL-7015CNC-B | |
| • JL-5020CNC-B | • JL-6020CNC-B | • JL-7020CNC-B | |
| • JL-5030CNC-B | • JL-6030CNC-B | • JL-7030CNC-B | |
| • JL-5040CNC-B | • JL-6040CNC-B | • JL-7040CNC-B | |

精密的機械結構設計



動柱式立柱

立柱採用高級鑄鐵製式，配合特殊設計的肋骨強化。立柱滑道配置精密線軌，穩定性優異，可確保研磨之高精度。

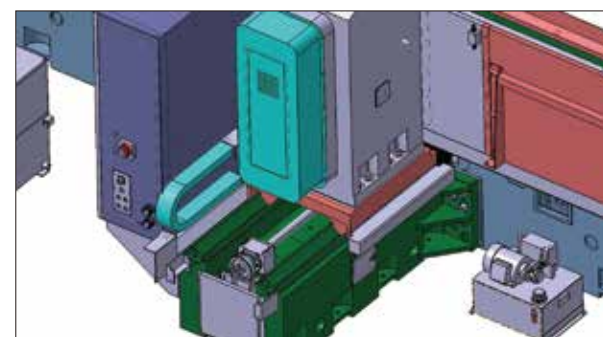
Y軸升降進給

砂輪頭上下進給採用AC伺服馬達驅動，並經由精密滾珠螺桿傳動，扭力大、速度快、定位精度高，微調精度可達0.001mm。



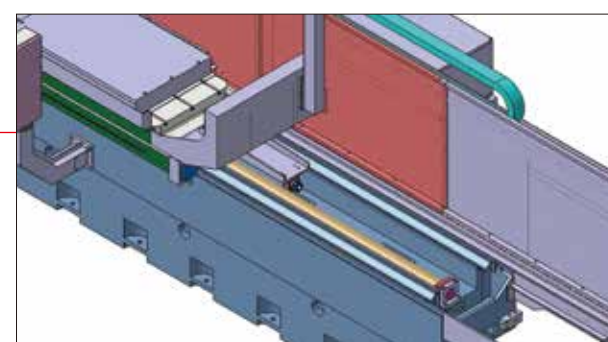
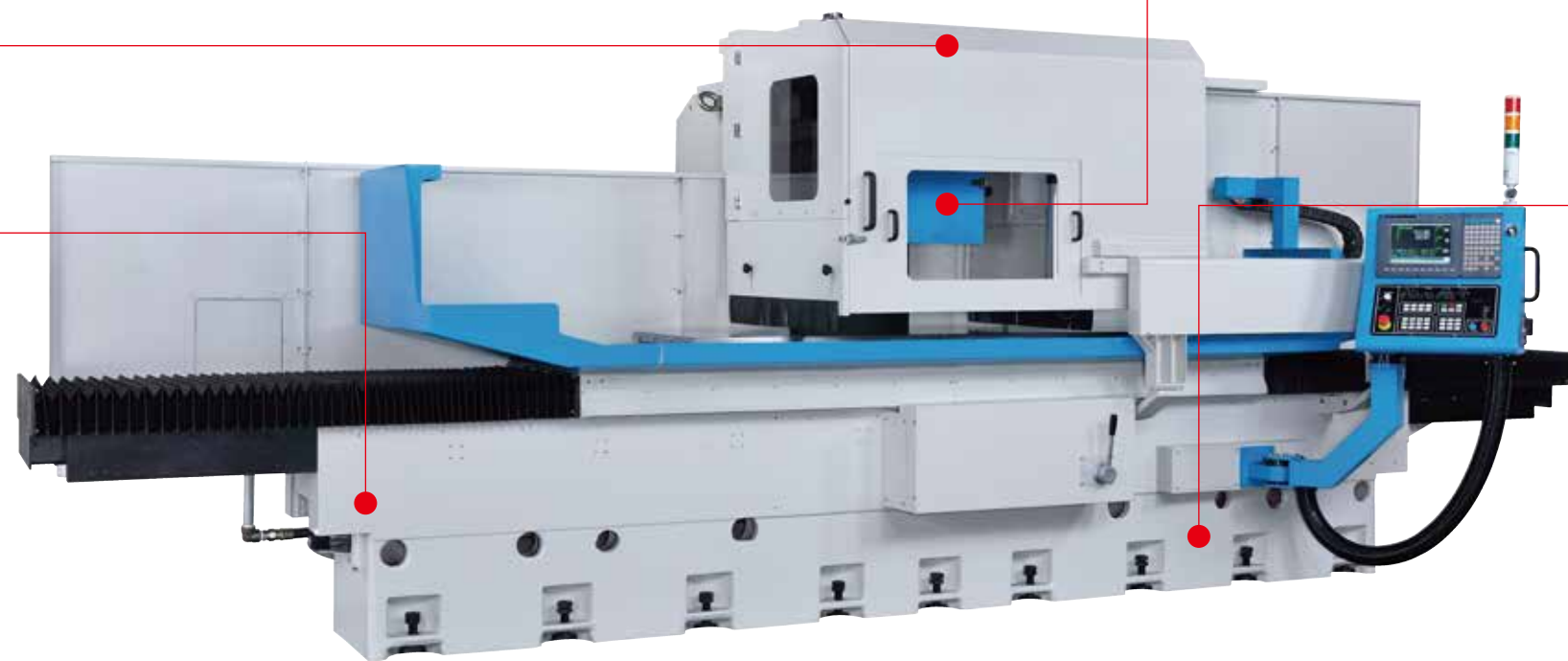
砂輪主軸

砲筒式主軸，前端採用4個及後端2個超密斜角滾珠軸承支撐。主軸運轉穩定，溫升低，高精度，使用壽命長。



Z軸前後進給

砂輪前後進給採用伺服馬達驅動，配合精密滾珠螺桿傳動。定位精準、速度快。微調精度可達0.001mm。前後滑軌為雙V設計，滑動面貼附Turcite-B耐磨片，再經過鍍花處理。



X軸左右驅動

X軸採用雙“V”滑道設計，滑道面貼附Turcite-B耐磨片，再經鍍花處理。搭配雙油壓缸直接驅動提供工作台左右行程之動力，使工作台移動平穩順暢。

穩重的底座

底座為一體鑄造成型，可提供整機之穩固支撐，且高剛性。左右結構採對稱設計，使溫昇熱變形呈現出規律變化。



▲ 自動量測裝置 (選配)

加工完成後直接線上量測工件之三點精度，減少人員取下測量之程序。

▶ 冷凍機

高效率的油溫冷卻功能，以維持油壓系統的常溫運作。降低工件因溫升產生之熱變形，以維持油壓系統的常溫運作。



鑽石滾輪座 (選配)

· 鑽石滾輪座安裝在工作台面上。
· 適用於高精度的成型研磨砂輪之修整。研磨零件例如：汽車零件、軸承、航太零件等。



桌上型鑽石筆座

鑽石筆座安裝在工作台上。方便操作者作手動砂輪修整。



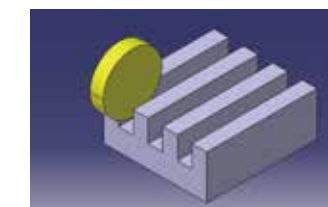
輪頂修整器 (選配)

· 輪頂修整器安裝在砂輪頭上。
· 砂輪修整為手動操作。

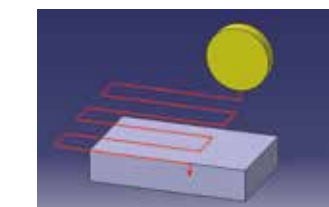
研磨示意圖



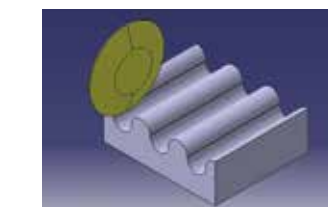
刀片研磨



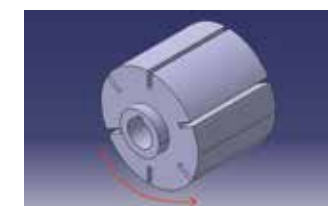
不等距研磨



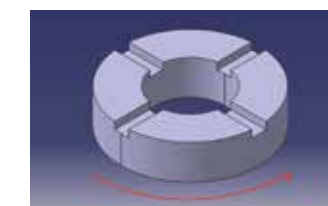
平面研磨



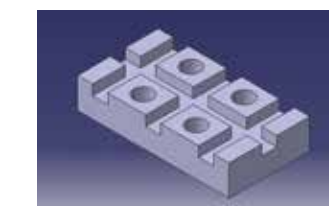
成型研磨



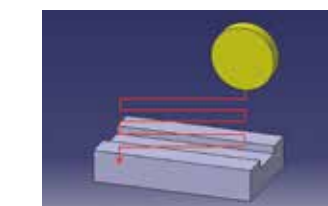
分割研磨



分割研磨



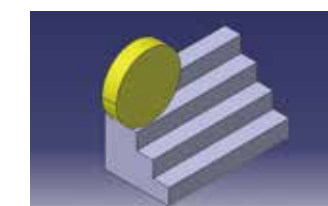
溝槽研磨



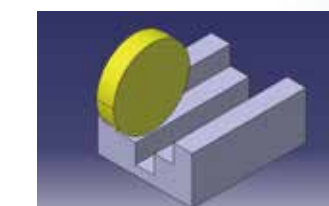
溝槽研磨



深切緩進給



階梯段差研磨

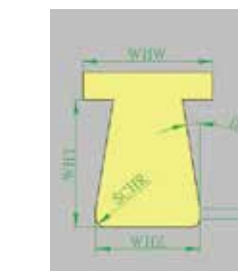


階梯段差研磨

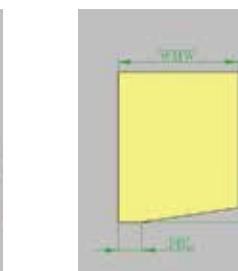
修砂模式



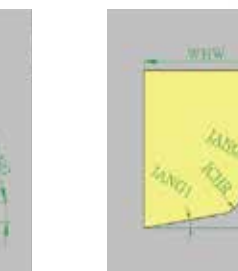
平行修砂



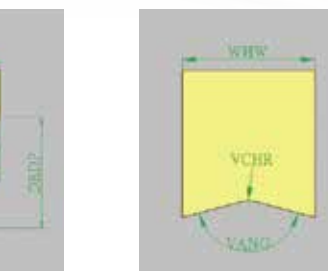
側面修砂



斜角度修砂



雙斜角度修砂



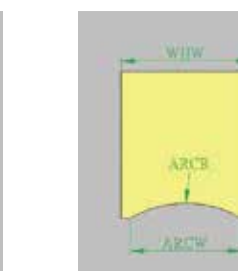
角度V型修砂



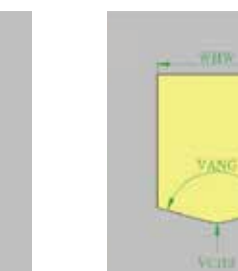
斜角度修砂



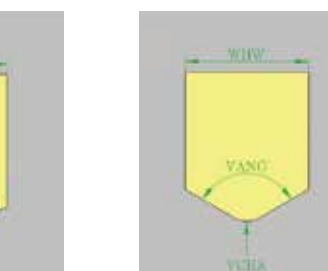
雙斜角度修砂



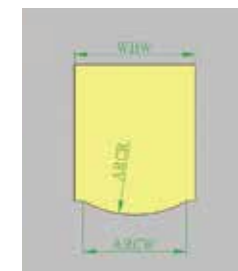
圓底修砂



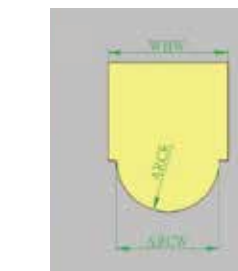
角度V型修砂



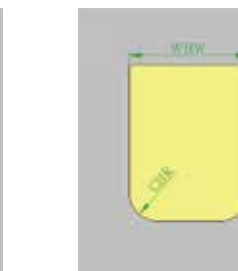
角度V型修砂



圓底修砂



圓底修砂



平面圓角修砂



平面圓角修砂



◀ 第四軸 (選配)

- 本機可依客戶要求加裝分度盤 (第四軸)，配合使用尾座支撐工件。
- 第四軸為旋轉軸，可驅動工件旋轉，提供工件之精密分割定位加工。



▲ JL-300CDG

機 型	單位	JL-300CDG
加工能力		
工作台面積	mm	500 x 1000
最大行程	mm	550 x 1100
磁盤面積 (前後 x 左右)		500 x 1000
主軸中心至工作台面最大距離	mm	730
工作台面最大承載重量 (含磁盤)	kgs	1100 (含分度盤)
工件最大外徑	mm	Ø400
工件最大長度	mm	100
砂輪主軸		
主軸轉速	rpm	最大8000 / 線速度<2000M / min
主軸馬達	HP	15Kw 1PH 8133
砂輪 (外徑 x 厚度 x 內徑)	mm	Ø405 x 50 x Ø127
臥式分度盤 + 油壓尾座		
盤徑	mm	Ø300
中心高	mm	210
刀具規格		BT50
最大載重	kg	85
最小設定單位		0.001
分割精度	秒	15"
重複精度	秒	單向4" / 雙向8"
剎車扭力	kg.m	142 (油壓20Kg / cm ²)
修整器		
鑽石滾輪 (外徑 x 厚度 x 內徑)	mm	Ø150 x 20 ~ 30 x Ø52
伺服馬達功率	Kw	0.82 / 1FK7042 / 3000 rpm
X軸左右進給		
行程	mm	1100
馬達	HP	伺服馬達(Kw) 5.23 / 1FK7103 / 2000 rpm
工作台移動速度	m / min	0 ~ 25
滾珠螺桿 (直徑 x 螺距)	mm	Ø40 x 25
軌道		雙V軌道
最小設定單位	mm	0.001

機 型	單位	JL-300CDG
Y上下進給		
行程	mm	540
滾珠螺桿 (直徑 x 螺距)	mm	Ø50 x 10
伺服馬達	Kw	2.29 / 1FK7063 / 3000 rpm
移動速度	m / min	2400
滾珠螺桿 (直徑 x 螺距)	mm	Ø50 x 10
軌道		55型線性滑軌
減速比		01:10
最小設定單位	mm	0.001
Z前後進給		
行程	mm	550
滾珠螺桿 (直徑 x 螺距)	mm	Ø50 x 10
馬達	Kw	伺服馬達 (Kw) 2.29 / 1FK7063 / 3000 rpm
移動速度	m / min	8
軌道		55型線性滑軌
減速比		01:03
最小設定單位 (mm)	mm	0.001
重量		
機器淨重	kgs	10000
機器毛重	kgs	10700
尺寸		
機器尺寸 (長 x 寬 x 高)	mm	4225 x 2975 x 2558
機器作業空間 (長 x 寬 x 高)	mm	4225 x 2975 x 2558
機器包裝尺寸 (長 x 寬 x 高)	mm	4500 x 2290 x 2558

*本公司對產品樣式及規格不斷研發創新，如規格變動，恕不另行通知。



電控系統

準力動柱式CNC平面磨床提供Fanuc, Siemens, Syntec控制器供客戶選擇。

CNC控制器

- 10.4" 彩色液晶螢幕
- MMC103人機操作介面
- 19" 機械控制面板
- 程式儲存卡
- 傳輸介面
- 電子手輪

控制系統規格

- 控制軸數X, Y, Z三軸
- 同動控制2-4軸
- 最小設定0.0001mm
- 公 / 英制轉換
- 緊急停止
- 過載保護
- 手動輸入操作模式
- 程式空轉試跑
- 單節操作
- 電子手輪M.P.G.
- 直線插補
- 圓弧插補
- 暫停功能
- 指定功能滑跳
- 手動原點復歸
- 自動原點復歸
- 第二原點復歸
- 快速定位
- 自動加減速
- 進給調整
- 手動連續進給
- 客戶指令執行MacroB
- 網路介面
- 電子手輪中斷功能
- EIA/ISO反動判別
- 自動診斷功能
- X, Y, Z, B軸伺服馬達
- 砂輪自動修正及補償
- 鑽石修整點定位
- 修砂條件可程式參數設定
- 刀具半徑自動補正
- 背隙補正
- 座標系統自動設定及轉換
- 工件程式儲存長度649m
- 主軸功率顯示
- 客戶指令撰寫
- 程式保護
- 主軸轉速安全保護
- 狀況顯示
- 潤滑系統警示
- 程式顯示保護
- 文字顯示
- 執行階梯顯示
- 磁盤電力顯示
- 電磁盤可程式控制
- 指示顯示
- G碼顯示
- 10" TFT 採色螢幕
- 可程式控制

配件



標準附件

- 砂輪
- 法蘭
- 法蘭拆具
- 平衡棒
- 水平調整螺絲
- 腳墊
- 工具箱及工具
- 工具燈
- 全罩式防水罩

特殊附件

- 磁盤
- 電可傾磁盤
- 砂輪修整器
- 角度修整器
- 冷卻裝置
- 精密虎鉗
- 單用電磁過濾水機
- 紙帶過濾水機
- 單頭鑽石輪修整器 (安裝在工作台上) (不含鑽石輪)
- 雙頭鑽石輪修整器 (安裝在工作台上) (不含鑽石輪)
- 磁性附紙帶過濾水機
- 油霧回收機
- 工件脫磁器
- 輪頂修整器
- 注水裝置
- 角度修整器
- 乾濕兩用冷卻及吸塵器
- 半徑修整器
- 沖子成型器
- 正弦棒
- 光學尺
- 油壓冷凍機

機器規格

機型	單位	JL-5010CNC-H	JL-5010CNC-B	JL-6010CNC-H	JL-6010CNC-B	JL-7010CNC-H	JL-7010CNC-B	JL-5015CNC-H	JL-5015CNC-B	JL-6015CNC-H	JL-6015CNC-B	JL-7015CNC-H	JL-7015CNC-B	JL-5020CNC-H	JL-5020CNC-B	JL-6020CNC-H	JL-6020CNC-B
加工能力																	
工作台面積	mm	W: 500 x L: 1000	W: 600 x L: 1000	W: 700 x L: 1000	W: 500 x L: 1500	W: 600 x L: 1500	W: 700 x L: 1500	W: 500 x L: 2000	W: 600 x L: 2000	W: 500 x L: 2000	W: 600 x L: 2000	W: 500 x L: 2000	W: 600 x L: 2000	W: 500 x L: 2000	W: 600 x L: 2000	W: 500 x L: 2000	W: 600 x L: 2000
最大行程	mm	W: 560 x L: 1100	W: 660 x L: 1100	W: 760 x L: 1100	W: 560 x L: 1600	W: 660 x L: 1600	W: 760 x L: 1600	W: 560 x L: 2100	W: 660 x L: 2100	W: 560 x L: 2100	W: 660 x L: 2100	W: 560 x L: 2100	W: 660 x L: 2100	W: 560 x L: 2100	W: 660 x L: 2100	W: 560 x L: 2100	W: 660 x L: 2100
磁盤面積 (前後 x 左右)		500 x 1000	600 x 1000	700 x 1000	500 x 1500	600 x 1500	700 x 1500	500 x 2000	600 x 2000	500 x 2000	600 x 2000	500 x 2000	600 x 2000	500 x 2000	600 x 2000	500 x 2000	600 x 2000
主軸中心至工作台面最大距離	mm	600	600	600	600	600	600	600	600	600	600	600	600	600	600	600	600
工作台最大承載重量(含磁盤)	kgs	1100	1500	1900	1500	1800	2100	1800	2100	1800	2100	1800	2100	1800	2100	1800	2100
工件最大尺寸	mm	500 x 1000	600 x 1000	700 x 1000	500 x 1500	600 x 1500	700 x 1500	500 x 2000	600 x 2000	500 x 2000	600 x 2000	500 x 2000	600 x 2000	500 x 2000	600 x 2000	500 x 2000	600 x 2000
砂輪主軸																	
主軸轉速	rpm	1740 (60Hz) / 1450 (50Hz) (4P) / 線速度<2000M / min	1740 (60Hz) / 1450 (50Hz) (4P) / 線速度<2000M / min	1740 (60Hz) / 1450 (50Hz) (4P) / 線速度<2000M / min	1740 (60Hz) / 1450 (50Hz) (4P) / 線速度<2000M / min	1740 (60Hz) / 1450 (50Hz) (4P) / 線速度<2000M / min	1740 (60Hz) / 1450 (50Hz) (4P) / 線速度<2000M / min	1740 (60Hz) / 1450 (50Hz) (4P) / 線速度<2000M / min	1740 (60Hz) / 1450 (50Hz) (4P) / 線速度<2000M / min	1740 (60Hz) / 1450 (50Hz) (4P) / 線速度<2000M / min	1740 (60Hz) / 1450 (50Hz) (4P) / 線速度<2000M / min	1740 (60Hz) / 1450 (50Hz) (4P) / 線速度<2000M / min	1740 (60Hz) / 1450 (50Hz) (4P) / 線速度<2000M / min	1740 (60Hz) / 1450 (50Hz) (4P) / 線速度<2000M / min	1740 (60Hz) / 1450 (50Hz) (4P) / 線速度<2000M / min	1740 (60Hz) / 1450 (50Hz) (4P) / 線速度<2000M / min	1740 (60Hz) / 1450 (50Hz) (4P) / 線速度<2000M / min
主軸馬達	HP	10 x 4P (選配15 x 4P, 15 x 6P, 20 x 6P, 25 x 6P, 伺服20Kw)	10 x 4P (選配15 x 4P, 15 x 6P, 20 x 6P, 25 x 6P, 伺服20Kw)	10 x 4P (選配15 x 4P, 15 x 6P, 20 x 6P, 25 x 6P, 伺服20Kw)	10 x 4P (選配15 x 4P, 15 x 6P, 20 x 6P, 25 x 6P, 伺服20Kw)	10 x 4P (選配15 x 4P, 15 x 6P, 20 x 6P, 25 x 6P, 伺服20Kw)	10 x 4P (選配15 x 4P, 15 x 6P, 20 x 6P, 25 x 6P, 伺服20Kw)	10 x 4P (選配15 x 4P, 15 x 6P, 20 x 6P, 25 x 6P, 伺服20Kw)	10 x 4P (選配15 x 4P, 15 x 6P, 20 x 6P, 25 x 6P, 伺服20Kw)	10 x 4P (選配15 x 4P, 15 x 6P, 20 x 6P, 25 x 6P, 伺服20Kw)	10 x 4P (選配15 x 4P, 15 x 6P, 20 x 6P, 25 x 6P, 伺服20Kw)	10 x 4P (選配15 x 4P, 15 x 6P, 20 x 6P, 25 x 6P, 伺服20Kw)	10 x 4P (選配15 x 4P, 15 x 6P, 20 x 6P, 25 x 6P, 伺服20Kw)	10 x 4P (選配15 x 4P, 15 x 6P, 20 x 6P, 25 x 6P, 伺服20Kw)	10 x 4P (選配15 x 4P, 15 x 6P, 20 x 6P, 25 x 6P, 伺服20Kw)	10 x 4P (選配15 x 4P, 15 x 6P, 20 x 6P, 25 x 6P, 伺服20Kw)	10 x 4P (選配15 x 4P, 15 x 6P, 20 x 6P, 25 x 6P, 伺服20Kw)
砂輪 (外徑 x 厚度 x 內徑)	mm	405 x 50 x 127 (選配505 x 50 x 203.2)	405 x 50 x 127 (選配505 x 50 x 203.2)	405 x 50 x 127 (選配505 x 50 x 203.2)	405 x 50 x 127 (選配505 x 50 x 203.2)	405 x 50 x 127 (選配505 x 50 x 203.2)	405 x 50 x 127 (選配505 x 50 x 203.2)	405 x 50 x 127 (選配505 x 50 x 203.2)	405 x 50 x 127 (選配505 x 50 x 203.2)	405 x 50 x 127 (選配505 x 50 x 203.2)	405 x 50 x 127 (選配505 x 50 x 203.2)	405 x 50 x 127 (選配505 x 50 x 203.2)	405 x 50 x 127 (選配505 x 50 x 203.2)	405 x 50 x 127 (選配505 x 50 x 203.2)	405 x 50 x 127 (選配505 x 50 x 203.2)	405 x 50 x 127 (選配505 x 50 x 203.2)	405 x 50 x 127 (選配505 x 50 x 203.2)
修砂裝置																	
修砂方式		鑽石筆 / 鑽石滾輪 (選配)	鑽石筆 / 鑽石滾輪 (選配)	鑽石筆 / 鑽石滾輪 (選配)	鑽石筆 / 鑽石滾輪 (選配)	鑽石筆 / 鑽石滾輪 (選配)	鑽石筆 / 鑽石滾輪 (選配)	鑽石筆 / 鑽石滾輪 (選配)	鑽石筆 / 鑽石滾輪 (選配)	鑽石筆 / 鑽石滾輪 (選配)	鑽石筆 / 鑽石滾輪 (選配)	鑽石筆 / 鑽石滾輪 (選配)	鑽石筆 / 鑽石滾輪 (選配)	鑽石筆 / 鑽石滾輪 (選配)	鑽石筆 / 鑽石滾輪 (選配)	鑽石筆 / 鑽石滾輪 (選配)	鑽石筆 / 鑽石滾輪 (選配)
X軸左右進給																	
行程	mm	1300	1300	1300	1800	1800	1800	2300	2300	2300	2300	2300	2300	2300	2300	2300	2300
馬達	HP	油壓馬達3 伺服馬達3	油壓馬達5 伺服馬達3	油壓馬達5 伺服馬達3	油壓馬達7.5 伺服馬達3	油壓馬達7.5 伺服馬達3	油壓馬達7.5 伺服馬達3	油壓馬達7.5 伺服馬達5	油壓馬達7.5 伺服馬達5	油壓馬達7.5 伺服馬達5	油壓馬達7.5 伺服馬達5	油壓馬達7.5 伺服馬達5	油壓馬達7.5 伺服馬達5	油壓馬達7.5 伺服馬達5	油壓馬達7.5 伺服馬達5	油壓馬達7.5 伺服馬達5	油壓馬達7.5 伺服馬達5
工作台移動速度	m / min	油壓1~25 / 螺桿0~25	油壓1~25 / 螺桿0~25	油壓1~25 / 螺桿0~25	油壓1~25 / 螺桿0~25	油壓1~25 / 螺桿0~25	油壓1~25 / 螺桿0~25	油壓1~25 / 螺桿0~25	油壓1~25 / 螺桿0~25	油壓1~25 / 螺桿0~25	油壓1~25 / 螺桿0~25	油壓1~25 / 螺桿0~25	油壓1~25 / 螺桿0~25	油壓1~25 / 螺桿0~25	油壓1~25 / 螺桿0~25	油壓1~25 / 螺桿0~25	油壓1~25 / 螺桿0~25
滾珠螺桿 (直徑 x 螺距)	mm	Ø50 x 10	Ø50 x 10	Ø50 x 10	Ø50 x 10	Ø50 x 10	Ø50 x 10	Ø50 x 10	Ø50 x 10	Ø50 x 10	Ø50 x 10	Ø50 x 10	Ø50 x 10	Ø50 x 10	Ø50 x 10	Ø50 x 10	Ø50 x 10
軌道		雙V滑軌	雙V滑軌	雙V滑軌	雙V滑軌	雙V滑軌	雙V滑軌	雙V滑軌	雙V滑軌	雙V滑軌	雙V滑軌	雙V滑軌	雙V滑軌	雙V滑軌	雙V滑軌	雙V滑軌	雙V滑軌
最小設定單位	mm	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001
Y上下進給																	
行程	mm	470	470	470	470	470	470	470	470	470	470	470	470	470	470	470	470
伺服馬達	Kw	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
移動速度	m / min	750	750	750	750	750	750	750	750	750	750	750	750	750	750	750	750
滾珠螺桿 (直徑 x 螺距)	mm	Ø50 x 10	Ø50 x 10	Ø50 x 10	Ø50 x 10	Ø50 x 10	Ø50 x 10	Ø50 x 10	Ø50 x 10	Ø50 x 10	Ø50 x 10	Ø50 x 10	Ø50 x 10	Ø50 x 10	Ø50 x 10	Ø50 x 10	Ø50 x 10
軌道		線性滑軌	線性滑軌	線性滑軌	線性滑軌	線性滑軌	線性滑軌	線性滑軌	線性滑軌	線性滑軌	線性滑軌	線性滑軌	線性滑軌	線性滑軌	線性滑軌	線性滑軌	線性滑軌
最小設定單位	mm	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001
Z前後進給																	
行程	mm	580	680	780	580	580	580	580	580	580	580	580	580	580	580	580	580
馬達	Kw	0.75 x 6P (感應) 1 (伺服)	0.75 x 6P (感應) 1 (伺服)	0.75 x 6P (感應) 1 (伺服)	0.75 x 6P (感應) 1 (伺服)	0.75 x 6P (感應) 1 (伺服)	0.75 x 6P (感應) 1 (伺服)	0.75 x 6P (感應) 1 (伺服)	0.75 x 6P (感應) 1 (伺服)	0.75 x 6P (感應) 1 (伺服)	0.75 x 6P (感應) 1 (伺服)	0.75 x 6P (感應) 1 (伺服)	0.75 x 6P (感應) 1 (伺服)	0.75 x 6P (感應) 1 (伺服)	0.75 x 6P (感應) 1 (伺服)	0.75 x 6P (感應) 1 (伺服)	0.75 x 6P (感應) 1 (伺服)
移動速度	m / min	1500 (60Hz) / 1250 (50Hz) / 2500 (伺服)	1500 (60Hz) / 1250 (50Hz) / 2500 (伺服)	1500 (60Hz) / 1250 (50Hz) / 2500 (伺服)	1500 (60Hz) / 1250 (50Hz) / 2500 (伺服)	1500 (60Hz) / 1250 (50Hz) / 2500 (伺服)	1500 (60Hz) / 1250 (50Hz) / 2500 (伺服)	1500 (60Hz) / 1250 (50Hz) / 2500 (伺服)	1500 (60Hz) / 1250 (50Hz) / 2500 (伺服)	1500 (60Hz) / 1250 (50Hz) / 2500 (伺服)	1500 (60Hz) / 1250 (50Hz) / 2500 (伺服)	1500 (60Hz) / 1250 (50Hz) / 2500 (伺服)	1500 (60Hz) / 1250 (50Hz) / 2500 (伺服)	1500 (60Hz) / 1250 (50Hz) / 2500 (伺服)	1500 (60Hz) / 1250 (50Hz) / 2500 (伺服)	1500 (60Hz) / 1250 (50Hz) / 2500 (伺服)	1500 (60Hz) / 1250 (50Hz) / 2500 (伺服)
滾珠螺桿 (直徑 x 螺距)	mm	Ø50 x 10	Ø50 x 10	Ø50 x 10	Ø50 x 10	Ø50 x 10	Ø50 x 10	Ø50 x 10	Ø50 x 10	Ø50 x 10	Ø50 x 10	Ø50 x 10	Ø50 x 10	Ø50 x 10	Ø50 x 10	Ø50 x 10	Ø50 x 10
軌道		雙V滑軌	雙V滑軌	雙V滑軌	雙V滑軌	雙V滑軌	雙V滑軌	雙V滑軌	雙V滑軌	雙V滑軌	雙V滑軌	雙V滑軌	雙V滑軌	雙V滑軌	雙V滑軌	雙V滑軌	雙V滑軌
最小設定單位	mm	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001
重量																	
機器淨重	kgs	10000	10000	10800	11250	11250	11250	12050	12500	12500	12500	12500	12500	12500	12500	12500	12500
機器毛重	kgs	10700	10700	11500	12000	12000	12000	12800	13300	13300	13300	13300	13300	13300	13300	13300	13300
尺寸																	
機器尺寸 (長 x 寬 x 高)	mm	3970 x 3300 x 2400	3970 x 3300 x 2400	3970 x 3500 x 2400	5080 x 3300 x 2400	5080 x 3300 x 2400	5080 x 3300 x 2400	6190 x 3300 x 2400	6190 x 3300 x 2400	6190 x 3300 x 2400	6190 x 3300 x 2400	6190 x 3300 x 2400	6190 x 3300 x 2400	6190 x 3300 x 2400	6190 x 3300 x 2400	6190 x 3300 x 2400	6190 x 3300 x 2400
機器作業空間 (長 x 寬 x 高)	mm	3970 x 3300 x 2400	3970 x 3300 x 2400	3970 x 3500 x 2400	5080 x 3300 x 2400	5080 x 3300 x 2400	5080 x 3300 x 2400	6190 x 3300 x 2400	6190 x 3300 x 2400	6190 x 3300 x 2400	6190 x 3300 x 2400	6190 x 3300 x 2400	6190 x 3300 x 2400	6190 x 3300 x 2400	6190 x 3300 x 2400	6190 x 3300 x 2400	6190 x 3300 x 2400
機器包裝尺寸 (長 x 寬 x 高)	mm	4170 x 2300 x 2550	4170 x 2300 x 2550	4170 x 2300 x 2550	5280 x 2300 x 2550	5280 x 2300 x 2550	5280 x 2300 x 2550	6390 x 2300 x 2550	6390 x 2300 x 2550	6390 x 2300 x 2550	6390 x 2300 x 2550	6390 x 2300 x 2550	6390 x 2300 x 2550	6390 x 2300 x 2550	6390 x 2300 x 2550	6390 x 2300 x 2550	6390 x 2300 x 2550

*本公司對產品樣式及規格不斷研發創新，如規格變動，恕不另行通知。

機器規格

機 型	單 位	JL-7020CNC-H	JL-7020CNC-B	JL-5030CNC-H	JL-5030CNC-B	JL-6030CNC-H	JL-6030CNC-B	JL-7030CNC-H	JL-7030CNC-B	JL-5040CNC-H	JL-5040CNC-B	JL-6040CNC-H	JL-6040CNC-B	JL-7040CNC-H	JL-7040CNC-B
加工能力															
工作台面積	mm	W: 700 x L: 2000	W: 500 x L: 3000	W: 600 x L: 3000	W: 600 x L: 3000	W: 700 x L: 3000	W: 500 x L: 4000	W: 600 x L: 4000	W: 700 x L: 4000	W: 500 x L: 4000	W: 600 x L: 4000	W: 700 x L: 4000	W: 600 x L: 4000	W: 700 x L: 4000	W: 700 x L: 4000
最大行程	mm	W: 760 x L: 2100	W: 560 x L: 3100	W: 660 x L: 3100	W: 660 x L: 3100	W: 760 x L: 3100	W: 560 x L: 4100	W: 660 x L: 4100	W: 760 x L: 4100	W: 560 x L: 4100	W: 660 x L: 4100	W: 760 x L: 4100	W: 660 x L: 4100	W: 760 x L: 4100	W: 760 x L: 4100
磁盤面積 (前後 x 左右)		700 x 2000	500 x 3000	600 x 3000	600 x 3000	700 x 3000	500 x 4000	600 x 4000	700 x 4000	500 x 4000	600 x 4000	700 x 4000	600 x 4000	700 x 4000	700 x 4000
主軸中心至工作台面最大距離	mm	600	600	600	600	600	600	600	600	600	600	600	600	600	600
工作台最大承載重量(含磁盤)	kgs	2000	2200	2400	2400	2600	2600	2600	2600	2600	2600	2800	2800	3000	3000
工件最大尺寸	mm	700 x 2000	500 x 3000	600 x 3000	600 x 3000	700 x 3000	500 x 4000	600 x 4000	700 x 4000	500 x 4000	600 x 4000	700 x 4000	600 x 4000	700 x 4000	700 x 4000
砂輪主軸															
主軸轉速	rpm	1740 (60Hz) / 1450 (50Hz) (4P) / 線速度<2000M / min	1740 (60Hz) / 1450 (50Hz) (4P) / 線速度<2000M / min	1740 (60Hz) / 1450 (50Hz) (4P) / 線速度<2000M / min	1740 (60Hz) / 1450 (50Hz) (4P) / 線速度<2000M / min	1740 (60Hz) / 1450 (50Hz) (4P) / 線速度<2000M / min	1740 (60Hz) / 1450 (50Hz) (4P) / 線速度<2000M / min	1740 (60Hz) / 1450 (50Hz) (4P) / 線速度<2000M / min	1740 (60Hz) / 1450 (50Hz) (4P) / 線速度<2000M / min	1740 (60Hz) / 1450 (50Hz) (4P) / 線速度<2000M / min	1740 (60Hz) / 1450 (50Hz) (4P) / 線速度<2000M / min	1740 (60Hz) / 1450 (50Hz) (4P) / 線速度<2000M / min	1740 (60Hz) / 1450 (50Hz) (4P) / 線速度<2000M / min	1740 (60Hz) / 1450 (50Hz) (4P) / 線速度<2000M / min	1740 (60Hz) / 1450 (50Hz) (4P) / 線速度<2000M / min
主軸馬達	HP	10 x 4P (選配15 x 4P, 15 x 6P, 20 x 6P, 25 x 6P, 伺服20Kw)	10 x 4P (選配15 x 4P, 15 x 6P, 20 x 6P, 25 x 6P, 伺服20Kw)	10 x 4P (選配15 x 4P, 15 x 6P, 20 x 6P, 25 x 6P, 伺服20Kw)	10 x 4P (選配15 x 4P, 15 x 6P, 20 x 6P, 25 x 6P, 伺服20Kw)	10 x 4P (選配15 x 4P, 15 x 6P, 20 x 6P, 25 x 6P, 伺服20Kw)	10 x 4P (選配15 x 4P, 15 x 6P, 20 x 6P, 25 x 6P, 伺服20Kw)	10 x 4P (選配15 x 4P, 15 x 6P, 20 x 6P, 25 x 6P, 伺服20Kw)	10 x 4P (選配15 x 4P, 15 x 6P, 20 x 6P, 25 x 6P, 伺服20Kw)	10 x 4P (選配15 x 4P, 15 x 6P, 20 x 6P, 25 x 6P, 伺服20Kw)	10 x 4P (選配15 x 4P, 15 x 6P, 20 x 6P, 25 x 6P, 伺服20Kw)	10 x 4P (選配15 x 4P, 15 x 6P, 20 x 6P, 25 x 6P, 伺服20Kw)	10 x 4P (選配15 x 4P, 15 x 6P, 20 x 6P, 25 x 6P, 伺服20Kw)	10 x 4P (選配15 x 4P, 15 x 6P, 20 x 6P, 25 x 6P, 伺服20Kw)	10 x 4P (選配15 x 4P, 15 x 6P, 20 x 6P, 25 x 6P, 伺服20Kw)
砂輪 (外徑 x 厚度 x 內徑)	mm	405 x 50 x 127 (選配505 x 50 x 203.2)	405 x 50 x 127 (選配505 x 50 x 203.2)	405 x 50 x 127 (選配505 x 50 x 203.2)	405 x 50 x 127 (選配505 x 50 x 203.2)	405 x 50 x 127 (選配505 x 50 x 203.2)	405 x 50 x 127 (選配505 x 50 x 203.2)	405 x 50 x 127 (選配505 x 50 x 203.2)	405 x 50 x 127 (選配505 x 50 x 203.2)	405 x 50 x 127 (選配505 x 50 x 203.2)	405 x 50 x 127 (選配505 x 50 x 203.2)	405 x 50 x 127 (選配505 x 50 x 203.2)	405 x 50 x 127 (選配505 x 50 x 203.2)	405 x 50 x 127 (選配505 x 50 x 203.2)	405 x 50 x 127 (選配505 x 50 x 203.2)
修砂裝置															
修砂方式		鑽石筆 / 鑽石滾輪 (選配)	鑽石筆 / 鑽石滾輪 (選配)	鑽石筆 / 鑽石滾輪 (選配)	鑽石筆 / 鑽石滾輪 (選配)	鑽石筆 / 鑽石滾輪 (選配)	鑽石筆 / 鑽石滾輪 (選配)	鑽石筆 / 鑽石滾輪 (選配)	鑽石筆 / 鑽石滾輪 (選配)	鑽石筆 / 鑽石滾輪 (選配)	鑽石筆 / 鑽石滾輪 (選配)	鑽石筆 / 鑽石滾輪 (選配)	鑽石筆 / 鑽石滾輪 (選配)	鑽石筆 / 鑽石滾輪 (選配)	鑽石筆 / 鑽石滾輪 (選配)
X軸左右進給															
行程	mm	2300	3300	3300	3300	3300	3300	3300	3300	4300	4300	4300	4300	4300	4300
馬達	HP	油壓馬達7.5 伺服馬達5	油壓馬達7.5 伺服馬達5	油壓馬達7.5 伺服馬達5	油壓馬達7.5 伺服馬達5	油壓馬達7.5 伺服馬達5	油壓馬達7.5 伺服馬達10	油壓馬達7.5 伺服馬達10	油壓馬達7.5 伺服馬達10	油壓馬達7.5 伺服馬達10	油壓馬達7.5 伺服馬達10	油壓馬達7.5 伺服馬達10	油壓馬達7.5 伺服馬達10	油壓馬達7.5 伺服馬達10	油壓馬達7.5 伺服馬達10
工作台移動速度	m / min	油壓1~25 / 螺桿0~25	油壓1~25 / 螺桿0~25	油壓1~25 / 螺桿0~25	油壓1~25 / 螺桿0~25	油壓1~25 / 螺桿0~25	油壓1~25 / 螺桿0~25	油壓1~25 / 螺桿0~25	油壓1~25 / 螺桿0~25	油壓1~25 / 螺桿0~25	油壓1~25 / 螺桿0~25	油壓1~25 / 螺桿0~25	油壓1~25 / 螺桿0~25	油壓1~25 / 螺桿0~25	油壓1~25 / 螺桿0~25
滾珠螺桿 (直徑 x 螺距)	mm	Ø50 x 10	Ø50 x 10	Ø50 x 10	Ø50 x 10	Ø50 x 10	Ø50 x 10	Ø50 x 10	Ø50 x 10	Ø50 x 10	Ø50 x 10	Ø50 x 10	Ø50 x 10	Ø50 x 10	Ø50 x 10
軌道		雙V滑軌	雙V滑軌	雙V滑軌	雙V滑軌	雙V滑軌	雙V滑軌	雙V滑軌	雙V滑軌	雙V滑軌	雙V滑軌	雙V滑軌	雙V滑軌	雙V滑軌	雙V滑軌
最小設定單位	mm	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Y上下進給															
行程	mm	470	470	470	470	470	470	470	470	470	470	470	470	470	470
伺服馬達	Kw	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
移動速度	m / min	750	750	750	750	750	750	750	750	750	750	750	750	750	750
滾珠螺桿 (直徑 x 螺距)	mm	Ø50 x 10	Ø50 x 10	Ø50 x 10	Ø50 x 10	Ø50 x 10	Ø50 x 10	Ø50 x 10	Ø50 x 10	Ø50 x 10	Ø50 x 10	Ø50 x 10	Ø50 x 10	Ø50 x 10	Ø50 x 10
軌道		線性滑軌	線性滑軌	線性滑軌	線性滑軌	線性滑軌	線性滑軌	線性滑軌	線性滑軌	線性滑軌	線性滑軌	線性滑軌	線性滑軌	線性滑軌	線性滑軌
最小設定單位	mm	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001
Z前後進給															
行程	mm	580	580	580	580	580	580	580	580	580	580	580	580	580	580
馬達	Kw	0.75 x 6P (感應) 1 (伺服)	0.75 x 6P (感應) 1 (伺服)	0.75 x 6P (感應) 1 (伺服)	0.75 x 6P (感應) 1 (伺服)	0.75 x 6P (感應) 1 (伺服)	0.75 x 6P (感應) 1 (伺服)	0.75 x 6P (感應) 1 (伺服)	0.75 x 6P (感應) 1 (伺服)	0.75 x 6P (感應) 1 (伺服)	0.75 x 6P (感應) 1 (伺服)	0.75 x 6P (感應) 1 (伺服)	0.75 x 6P (感應) 1 (伺服)	0.75 x 6P (感應) 1 (伺服)	0.75 x 6P (感應) 1 (伺服)
移動速度	m / min	1500 (60Hz) / 1250 (50Hz) / 2500 (伺服)	1500 (60Hz) / 1250 (50Hz) / 2500 (伺服)	1500 (60Hz) / 1250 (50Hz) / 2500 (伺服)	1500 (60Hz) / 1250 (50Hz) / 2500 (伺服)	1500 (60Hz) / 1250 (50Hz) / 2500 (伺服)	1500 (60Hz) / 1250 (50Hz) / 2500 (伺服)	1500 (60Hz) / 1250 (50Hz) / 2500 (伺服)	1500 (60Hz) / 1250 (50Hz) / 2500 (伺服)	1500 (60Hz) / 1250 (50Hz) / 2500 (伺服)	1500 (60Hz) / 1250 (50Hz) / 2500 (伺服)	1500 (60Hz) / 1250 (50Hz) / 2500 (伺服)	1500 (60Hz) / 1250 (50Hz) / 2500 (伺服)	1500 (60Hz) / 1250 (50Hz) / 2500 (伺服)	1500 (60Hz) / 1250 (50Hz) / 2500 (伺服)
滾珠螺桿 (直徑 x 螺距)	mm	Ø50 x 10	Ø50 x 10	Ø50 x 10	Ø50 x 10	Ø50 x 10	Ø50 x 10	Ø50 x 10	Ø50 x 10	Ø50 x 10	Ø50 x 10	Ø50 x 10	Ø50 x 10	Ø50 x 10	Ø50 x 10
軌道		雙V滑軌	雙V滑軌	雙V滑軌	雙V滑軌	雙V滑軌	雙V滑軌	雙V滑軌	雙V滑軌	雙V滑軌	雙V滑軌	雙V滑軌	雙V滑軌	雙V滑軌	雙V滑軌
最小設定單位	mm	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001
重量															
機器淨重	kgs	12500	16000	16000	16000	16800	16800	17700	17700	19500	19500	19500	19500	19500	19500
機器毛重	kgs	13300	16900	16900	16900	17700	17700	17700	17700	20500	20500	20500	20500	20500	20500
尺寸															
機器尺寸 (長 x 寬 x 高)	mm	6190 x 3300 x 2400	8500 x 3300 x 2400	8500 x 3300 x 2400	8500 x 3300 x 2400	8500 x 3300 x 2400	8500 x 3500 x 2400	8500 x 3500 x 2400	8500 x 3500 x 2400	10720 x 3300 x 2400	10720 x 3300 x 2400	10720 x 3300 x 2400	10720 x 3300 x 2400	10720 x 3300 x 2400	10720 x 3300 x 2400
機器作業空間 (長 x 寬 x 高)	mm	6190 x 3300 x 2400	8500 x 3300 x 2400	8500 x 3300 x 2400	8500 x 3300 x 2400	8500 x 3300 x 2400	8500 x 3500 x 2400	8500 x 3500 x 2400	8500 x 3500 x 2400	10720 x 3300 x 2400	10720 x 3300 x 2400	10720 x 3300 x 2400	10720 x 3300 x 2400	10720 x 3300 x 2400	10720 x 3300 x 2400
機器包裝尺寸 (長 x 寬 x 高)	mm	6390 x 2300 x 2550	8700 x 2300 x 2550	8700 x 2300 x 2550	8700 x 2300 x 2550	8700 x 2300 x 2550	8700 x 2300 x 2550	8700 x 2300 x 2550	8700 x 2300 x 2550	10920 x 2300 x 2550	10920 x 2300 x 2550	10920 x 2300 x 2550	10920 x 2300 x 2550	10920 x 2300 x 2550	10920 x 2300 x 2550

*本公司對產品樣式及規格不斷研發創新，如規格變動，恕不另行通知。