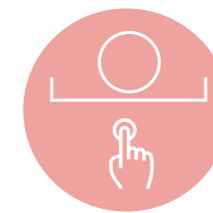


手動精密
成型平面磨床



半自動精密
成型平面磨床



全自動精密
成型平面磨床



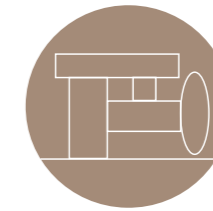
龍門磨床



CNC成型磨床



晶瓷加工機



懸臂平面磨床



五軸CNC
成型磨床



準力機械股份有限公司

42756 台中市潭子區大豐路一段240之1號

TEL: +886-4-2534-9475 FAX: +886-4-2533-9001

www.joenlih.com.tw E-mail: grinder@joenlih.com.tw



WE WORK HARD TODAY

TO INCREASE YOUR PROFITS TOMORROW



公司簡介

我們將朝向更自動化與精密化而努力，追求更高品質與高附加價值的產品

準力機械股份有限公司成立於1988年，專門生產各式精密磨床，產品行銷全世界
未來我們將藉由專業、不斷創新的研發提供各行各業的客戶更佳、更具競力的產品



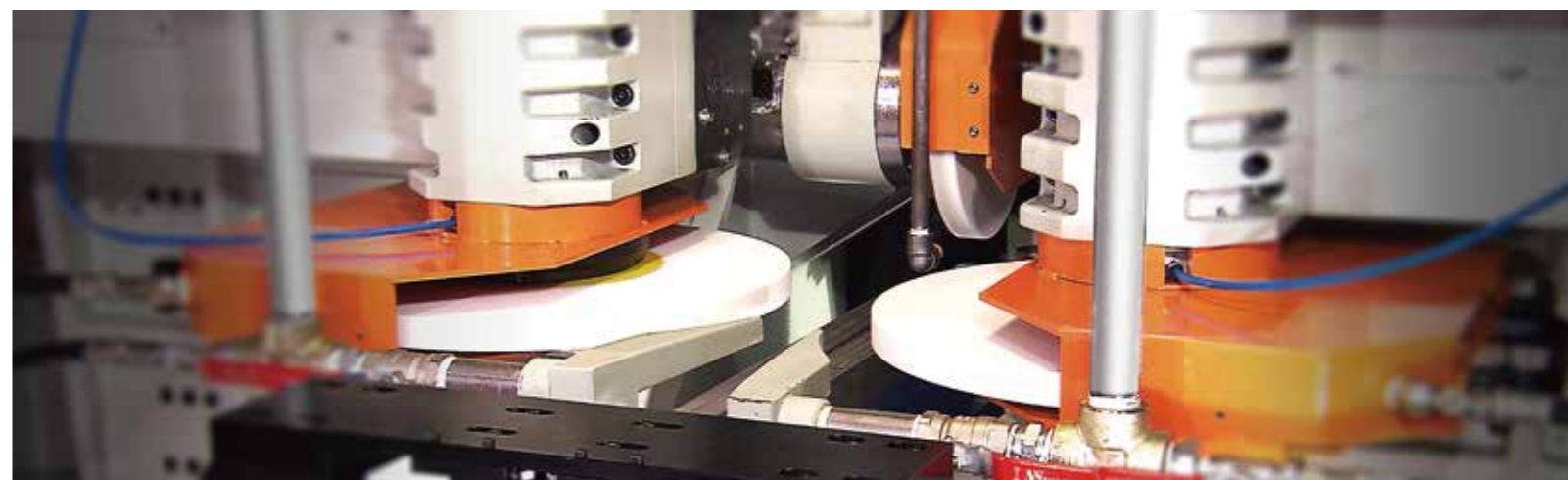
創造力

持續創造與發明，不斷的研發先進的技術、服務和質量精進成為磨床業的領導者

產品力

1. **結構最佳化**-主要五大鑄件等均採用高級鑄鐵鑄造而成，提供最佳剛性結構設計並提供穩定之精度。
2. **精度穩定化**-滑軌貼“Turcite B”，並經過鏟花處理，增強機台耐久度及確保滑軌之精度。
3. **循環自動化**-自動潤滑系統，油壓啟動時，潤滑油自動循環至各軌道及螺桿。
4. **控制數位化**-提供客戶不同CNC控制器選擇，搭配自行開發之加工程式操作簡易方便並提昇加工之效率。上下軸皆採用高精密預壓性線軌，並結合滾珠螺桿傳動加工，提升研磨流暢度。
5. **操作便利化**-除鞍座系列外，上下進給採用手動脈波電子式手輪(MPG) 取代傳統機械式手輪控制並搭配AC伺服馬達驅動以提供更高的控制精度及操作的便利性。
6. **品管嚴格化**-從鑄件到最終組裝程序，準力對於品質管制之要求均持最嚴格的態度，以確保最佳的加工性能。
7. **管理系統化**-力行5S管理策略，精準控管物料進出，通過ISO9001認證，利於提供客戶完善且快速的售後服務。
8. **研發創新化**-提供客製化服務，研發符合各行各業客戶之需求。

準力·精準磨力 準力的究極的精度要求





手動精密成型平面磨床
半自動精密成型平面磨床
全自動精密成型平面磨床

鞍座系列



半自動精密成型平面磨床
全自動精密成型平面磨床

動柱系列



手動成型平面磨床
JL-614/618/818 系列
JL-614M/618M/818M
JL-618SB/818SB

- Z軸為雙 V+Turcite-B
- 三軸手動
- 上下及前後微調裝置(選配/M系列)
- SB系列：工作台滾珠滑軌



半自動平面磨床
SA/2A/3A 系列
JL-618SA/818SA/2A618
2A818/3A618/3A818
JL-3060AHR/4080AHR

- X軸油壓系統驅動
- Z軸為雙 V+Turcite-B 軌道及馬達傳動
- 3060&4080系列前後軸採滾珠螺桿



全自動平面磨床
JL-5010ATD~7020ATD 系列

- 動柱型
- Z軸採雙“V”軌道及馬達傳動
- ATD(三軸自動系列)
- (觸控式面板/選配)
- X軸以油壓驅動，速度達 25m/mm
- 升降伺服馬達驅動+MPG

全自動平面磨床
JL-618/818/3060/4080ATD 系列



- ATD (三軸自動系列)
- (觸控式面板/選配)
- X軸以油壓驅動，速度達 25m/mm
- 升降步進馬達(伺服驅動/選配)

全自動平面磨床
JL-63ATDII/4080ATDII 系列



- ATDII(三軸自動系列)(觸控式面板/選配)
- X軸以油壓驅動，速度達 25m/mm
- 左右為雙 V 軌道
- 升降伺服驅動

全自動平面磨床
JL-5010ATDII~60400ATDII 系列

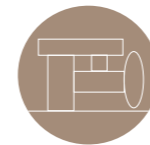
- 動柱型
- Z軸採雙“V”軌道及馬達傳動
- ATDII (三軸自動系列)
- (觸控式面板/選配)
- X軸以油壓驅動，速度達 25m/mm
- 升降伺服馬達驅動+MPG
- 上機架大牆板
- 自動修砂 & 自動補償裝置(選配)
- 左右為雙 V 軌道
- 油壓油溫冷凍機(選配)
- 全罩式防濺護罩(選配)





CNC成型磨床

鞍座/動柱系列



懸臂平面磨床
龍門磨床

懸臂系列

CNC成型磨床

JL-2550/63/4080CNC-H 系列

- 二軸 CNC • 鞍座型 • 二軸同動控制
- Fanuc / Siemens /Syntec 控制器
- X軸以油壓系統驅動 • 全罩式防濺護罩(選配)



CNC成型磨床

JL-2550/3060/4080CNC-B 系列

- 三軸 CNC • 鞍座型 • 三軸同動控制
- Fanuc / Siemens /Syntec 控制器
- X軸以滾珠螺桿搭配伺服馬達驅動
- 全罩式防濺護罩



CNC成型磨床

JL-4080CNC-341

- 三軸 CNC
- 鞍座型
- 可做深切緩進給研磨
- Fanuc / Siemens 控制器
- 工作台尺寸(寬X長): 400X800mm
- 砂輪厚度 150mm

CNC成型磨床

JL-5010CNC-H~JL-60400CNC-H系列

- 二軸 CNC • 動柱型 • 可做深切緩進給研磨
- Fanuc / Siemens 控制器 • X軸以油壓系統驅動
- 全罩式防濺護罩(選配)

CNC成型磨床

JL-5010CNC-B~JL-60400CNC-B系列
JL-300CDG

- 三軸 CNC • 動柱型 • 可做深切緩進給研磨
- Fanuc / Siemens 控制器
- X軸以滾珠螺桿搭配伺服馬達驅動
- 自動修砂 + 自動補償裝置 • 全罩式防濺護罩



懸臂平面磨床

JL-80150ATD~JL-100300ATD

- 懸臂型
- 左右比例閥油壓驅動及電子式換向前後自動進給
- 上下AC伺服馬達驅動
- NC上下自動進給系統



龍門磨床

JL-120150CNC-H~JL-160600CNC-H

- 龍門型
- 可提供其他不同尺寸機種
- 立式主軸(選配)
- 前後及上下AC 伺服馬達驅動





CNC 滑塊研磨機
JL-3080CNC

- 三軸 CNC
- 動柱型
- Fanuc / Siemens / Syntec 控制器
- 高速主軸
- 成型鑽石滾輪修砂



CNC 線軌研磨機
JL-2020CNC/JL-2040CNC
JL-3020CNC

- 龍門型
- Fanuc / Siemens / Syntec 控制器
- 研磨微型滑軌
- 線軌三面成型研磨機
- 成型鑽石滾輪修砂

CNC 線軌成型研磨機
JL-3140CNC / JL-50400CNC

- 龍門型
- 線軌三面成型研磨機
- Fanuc / Siemens / Syntec 控制器
- 成型鑽石滾輪修砂
- 研磨 15 型以上滑軌



CNC 線軌平面研磨機
JL-60400CNC-H

- 二軸 CNC
- 動柱型
- Fanuc / Siemens / Syntec 控制器
- X軸以油壓系統驅動
- 自動修砂+自動補償裝置





研磨鋸片專用機
晶瓷加工機
奈米油靜壓磨床(迴轉型磨床)



奈米油靜壓磨床
五軸銑床磨複合機



研磨鋸片專用機
JL-818NC

- 鞍座型
- 搭配水平旋轉軸
- 上下軸及水平旋轉軸皆使用伺服馬達驅動
- 人機操作介面，操作簡易
- 工作台尺寸(寬X長): 200X465mm



CNC奈米油靜壓磨床
JL-84CNC-H

- 油靜壓系統可分別搭配三軸傳動機構及主軸設計
- 進給精度可達 0.0001mm
- 表面粗度可達 0.02um

晶瓷加工機
JL-200SCG/300SCG

- 工作台外徑 200 & 300mm
- 氣浮主軸
- 氣浮旋轉工作台
- 研磨非鐵金屬 (陶瓷、晶圓、藍寶石、石英等)
- 進給精度可達 0.0001mm



CNC奈米油靜壓磨床
(迴轉型磨床)
JL-1000HR

- 工作台以油靜壓系統驅動
- 工作台直徑 1000mm
- 可提供其他不同尺寸機種
- Syntec 控制器

五軸銑床磨複合機
JL-20205X

- 搭配旋轉軸及旋轉主軸作五軸加工
- 五軸加工軟體
- 刀庫

